

Código de identificación única del producto tipo	ASA F Adaptador soldable
Tipo número	véase "Anhang-Sikla EN1090-1 Conformed Items"
Usos previstos	Fabricación de estructuras de acero ≤ EXC 2
Fabricante	Sikla GmbH, In der Lache 17 78056 Villingen-Schwenningen Deutschland
Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones	System 2+
Especificaciones técnicas armonizadas	EN 1090-1:2009+A1:2011
Organismos notificados	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH NB 0035
Característica	Prestaciones declaradas

Desviación límite de dimensiones y forma	EN 1090-2: 2018
Soldabilidad	EN 10149-1: 2013-12 EN 10025-2: 2019-10
Deformación de rotura / Resistencia al impacto	NPD (T<6); EN 10025-2: 2019-10 \ 27J (20°C)
Capacidad de carga	véase "Anhang"
Deformación en el estado límite de servicio	NPD
Resistencia a la fatiga	NPD
Resistencia al fuego	NPD
Comportamiento frente al fuego	A1 (Acero) EN 13501-1
Liberación de cadmio y sus compuestos	NPD
Actividad radioactiva	NPD
Durabilidad	Micorcor 400 (before welding)

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) no 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Villingen-Schwenningen, 06.12.2022



Günter Brugger | Head of IPRM



Achim Münch | Head of QM

Anlage 4.2

Datum: 29.07.2015
Index: A

Werte basieren auf internen Validierungsversuchen mit Vergleichsprodukt WBD F 100-T (konservative Annahme).
Bauteil-Kenndaten für Vergleichsprodukt WBD F 100-T aus gutachtlicher Stellungnahme K14-6005-3 des IPU v. 10.07.2015.

Anschluss-Bauteil

ASA F 100 GPL 8kt



N _{B,d} [kN]	Grenzzustand der Tragfähigkeit				Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit								
	V _{y,R,d} [kN]	V _{z,R,d} [kN]	M _{y,R,d} [kNm]	M _{z,R,d} [kNm]	C _{N,Trag} [kN/mm]	C _{N,Gebr} [kN/mm]	N _{Gebr} [kN]	C _{M,y,Trag} [kNm/rad]	C _{M,y,Gebr} [kNm/rad]	M _{y,Gebr} [kNm]	C _{M,z,Trag} [kNm/rad]	C _{M,z,Gebr} [kNm/rad]	M _{z,Gebr} [kNm]
17,0	30,00	55,90	6,93	6,93	-	19,20	11,33	130,00	133,00	4,62	130,00	133,00	4,62

Die Querkraft-Momenten-Interaktion ist zu beachten.

Für N_{E,d} ≤ N_{Gebr} gilt C_{N,Gebr}.

Für M_{E,d} ≤ M_{Gebr} gilt C_{M,i,Gebr}.

Schubverformungen der Anschlüsse brauchen für die Bemessung nicht berücksichtigt werden. (Querkraft-Federsteifigkeiten = starr)

Querkraft-Momenten-Interaktion je Achse

Bemessungs-Vorgabe für M_y und V_z:

$$M_{y,R,d} = 6,93 \text{ kNm}$$

$$V_{z,R,d} = 55,9 \text{ kN}$$

$$\text{Mit } \frac{M_{y,E,d}}{M_{y,R,d}} + \frac{V_{z,E,d}}{V_{z,R,d}} \leq 1$$

Bemessungs-Vorgabe für M_z und V_y:

$$M_{z,R,d} = 6,93 \text{ kNm}$$

$$V_{y,R,d} = 30 \text{ kN}$$

$$\text{Mit } \frac{M_{z,E,d}}{M_{z,R,d}} + \frac{V_{y,E,d}}{V_{y,R,d}} \leq 1$$

Anhang - Sikla EN 1090-1 Conformed Items

Artikel Nummer <i>Item Number</i>	Bezeichnung <i>Description</i>
111741	ASA F 80 GPL 4kt. HCP
112212	ASA F 80 GPL 8kt. HCP
113339	ASA F100 GPL 4kt HCP
113080	ASA F100 GPL 8kt HCP
113410	ASA F100/160 GPL HCP

El documento original de esta declaración de prestaciones está redactado en alemán. En caso de confuciones de traducción, será válida la versión alemana.