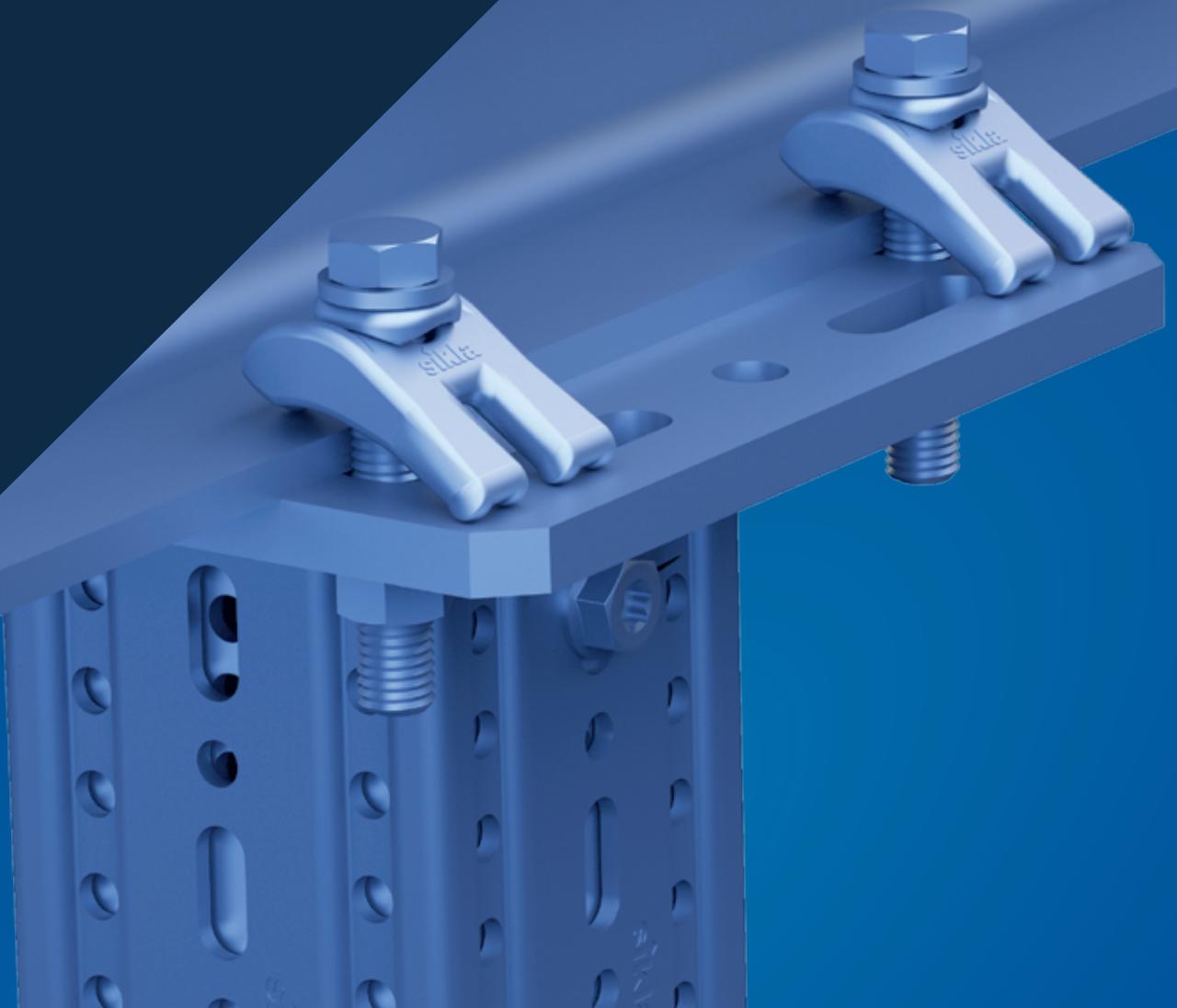


ZULASSUNG

sikla

# Montagesets MS 5P Spannpratze SPA 5P AU

Geprüfte Sicherheit durch  
die allgemeine bauaufsichtliche  
Zulassung des DIBt



# Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung nach den Landesbauordnungen ist zwingend erforderlich, sofern keine anerkannten Regeln der Technik vorhanden sind. Dies betrifft z. B. gleitfeste Klemmelemente wie die Spannpratze. Sikla konnte in Zusammenarbeit mit dem Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) die Spannpratze SPA 5P AU zertifizieren.

Die Spannpratze wird in Verbindung mit einer planmäßig vorspannbaren HR-Garnitur (EN 14399-3) zum neuen Montageset MS 5P erweitert. Die Spannpratze SPA 5P AU ist das erste Produkt, das ohne zusätzliche Distanzstücke eine zugelassene flexible Klemmverbindung für variable Trägerflanschdicken ermöglicht. Auf eine aufwändige Berechnung zur Auswahl von Distanzstücken kann daher verzichtet werden.

## Montagesets 5P – eine neue Generation im Bereich der Klemmverbindungen



Das Herzstück der neuen Montagesets bildet die innovative Spannpratze 5P mit optimierten Werkstoffeigenschaften. Auflageplatte und HR-Garnitur nach EN 14399-3 machen das Set komplett. Dem Typ 5P MA liegt zusätzlich eine Anschlagplatte bei.

Durch die aus dem Stahlbau bekannten HR-Garnituren nach EN 14399-3 können über definierte Anzugsmomente festgelegte Vorspannkraft eingeleitet werden. Erreicht wird dies über einen definierten Reibkoeffizienten zwischen Schraube und Mutter. Die mit Molybdänsulfid beschichtete

links: Montageset MS 5P  
rechts: Montageset MS 5P MA

Mutter lässt sich besonders leicht anziehen. Hierbei gewährleistet die Auflageplatte eine gleichmäßige Verteilung/Einleitung der Vorspannkraft der HR-Garnitur, wodurch diese effizient und optimal ausgenutzt werden kann. Eine weitere Erhöhung der Lastwerte wird durch den Einsatz der Anschlagplatte erzielt.

# Anwendungsbeispiele

Klemmverbindungen mit den Montagesets 5P bieten vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Ob vertikale oder horizontale Applikationen, die Montagesets 5P garantieren jederzeit höchste Sicherheit.



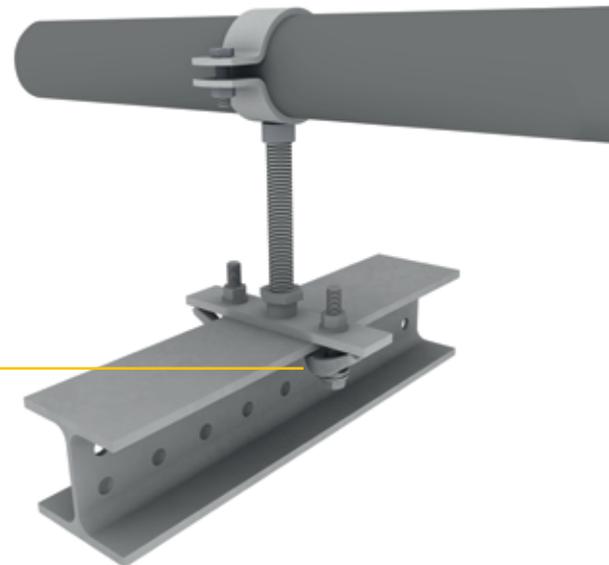
Trägerkonsole als Kragarm  
des Trägersystems



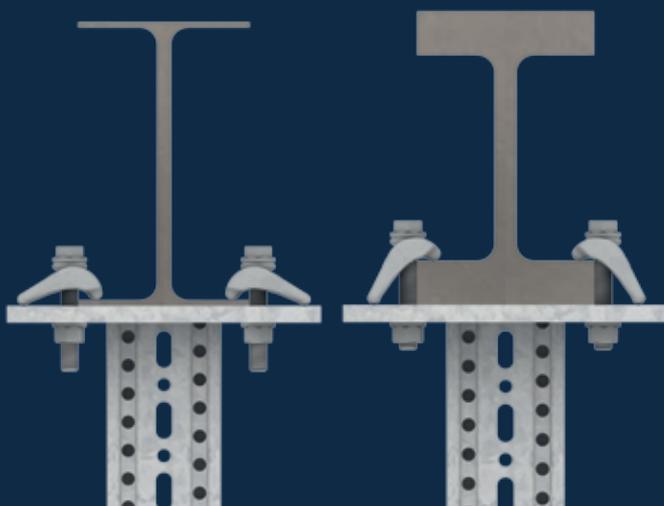
Abgehängte Rohrleitung  
mittels Lastkette an Träger



Rohrunterstützung durch siFramo  
Trägerkonsole mit Stützprofil  
und Gelenken GE F



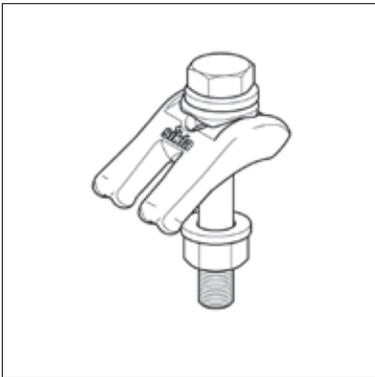
Rohrleitung auf Träger  
geständert



Die Auflageplatte garantiert innerhalb der zulässigen Flanschdicken eine allseits planmäßige Auflage der Schraubengarnitur zwischen Schraubenkopf und Spannpratze.

## Nutzen Sie diese Vorteile:

- ✓ Einfache, flexible und vielfältige Anwendung
- ✓ Hohe Leistungsfähigkeit und Lastwerte
- ✓ Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung DIBt
- ✓ Planmäßig vorspannbare HR-Garnituren nach EN 14399-3



## Montageset MS 5P

Gruppe: A640

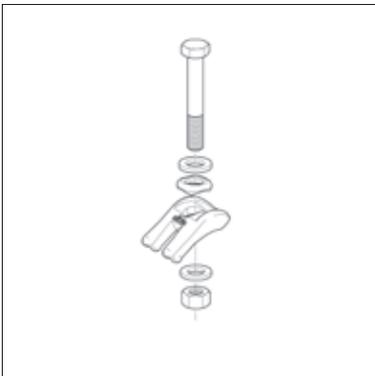
### Einsatz

Das Montageset MS 5P dient zur Anbindung einer Trägerkonsole TKO, einer Schrägkonsole SKO, eines WBD-Halters oder eines Gelenks GE F an einen Trägerflansch.

### Lieferumfang

Typ	Spannpratze [Anzahl]	Auflageplatte [Anzahl]	HR-Garnitur * [Anzahl]
M12 S	4 x M12	4 x M12	4 x M12 x 80
M16 S	4 x M16	4 x M16	4 x M16 x 100
M12 S2	2 x M12	2 x M12	2 x M12 x 80

\* HR-Garnitur nach EN 14399-3 bestehend aus: Sechskantschraube M12 bzw. M16, 2 Unterlegscheiben, 1 Sechskantmutter



### Montage

1. Spannpratze mit der Nase auf dem Stahlträger positionieren.
2. Auflageplatte und HR-Garnitur anbringen und entsprechend anziehen.

Die Auflageplatte sichert eine rechtwinklige Montage der Schraube und verhindert ein Verrutschen dieser oder eine Beanspruchung auf Biegung. In Verbindung mit der HR-Garnitur ist eine kontinuierliche und planbare Vorspannkraft sichergestellt.

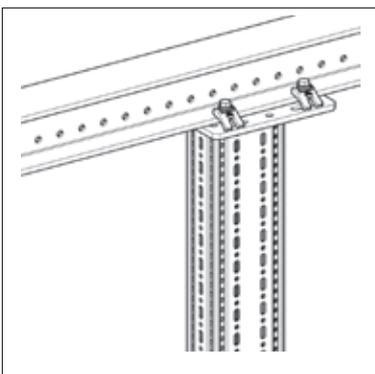
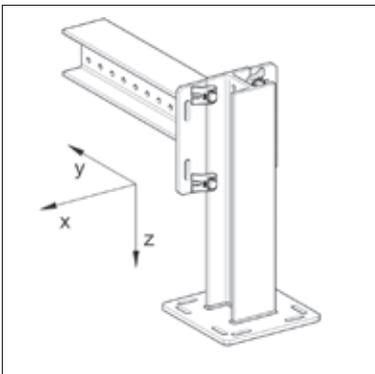
### Technische Daten

Typ	Spannbereich [mm]	Anzugsmoment $M_A$ [Nm]	$F_y$ zulässig je Spannpratze [kN]	Querkrafttragfähigkeit $F_{v,z}$ je Set = 4 Spannpratzen [kN]
M12 S	1 - 30	85	26,3	12,0 *
M16 S	4 - 40	150	32,0	13,6 *

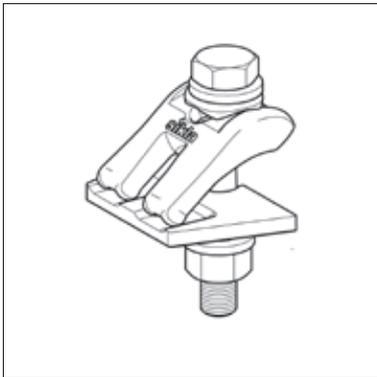
\* Die Angaben beziehen sich auf den ungünstigsten Fall bei Flanschdicken 30 mm (M12) bzw. 40 mm (M16) sowie einem Haftreibungskoeffizient  $\mu_{\text{Haft}} = 0,20$ . Eine ggf. einwirkende Zugkraft  $F_y$  wurde nicht berücksichtigt.

Material: Stahl, HCP

### Zulassungen / Konformität



Typ	G [kg]	Verp. [Set]	Artikel- Nr.
M12 S	1,2	10	115843
M16 S	2,2	10	115844
M12 S2	0,6	10	115845



## Montageset MS 5P MA

Gruppe: A640

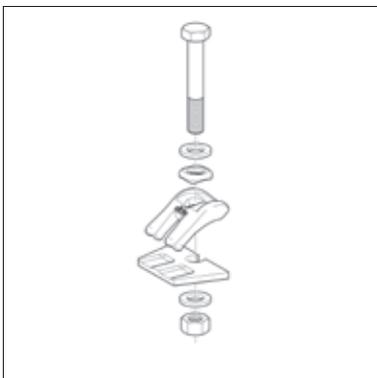
### Einsatz

Das Montageset MS 5P MA dient zur Anbindung einer Trägerkonsole TKO, einer Schrägkonsole SKO, eines WBD-Halters oder eines Gelenks GE F an einen Trägerflansch.

### Lieferumfang

Typ	Spannpratze [Anzahl]	Auflageplatte [Anzahl]	Anschlagplatte [Anzahl]	HR-Garnitur * [Anzahl]
M12 MA S	4 x M12	4 x M12	4 x M12	4 x M12 x 80
M16 MA S	4 x M16	4 x M16	4 x M16	4 x M16 x 100

\* HR-Garnitur nach EN 14399-3 bestehend aus: Sechskantschraube M12 bzw. M16, 2 Unterlegscheiben, 1 Sechskantmutter



### Montage

1. Anschlagplatte auf dem anzubringenden Bauteil platzieren.
2. Spannpratze mit den Beinen in den Vertiefungen der Anschlagplatte und die Nase auf dem Stahlträger positionieren.
3. Auflageplatte und HR-Garnitur anbringen und entsprechend anziehen.

Die Auflageplatte sichert eine rechtwinklige Montage der Schraube und verhindert ein Verrutschen dieser oder eine Beanspruchung auf Biegung. In Verbindung mit der HR-Garnitur ist eine kontinuierliche und planbare Vorspannkraft sichergestellt. Durch die Anschlagplatte ist ein fester Sitz der Spannpratze sichergestellt.

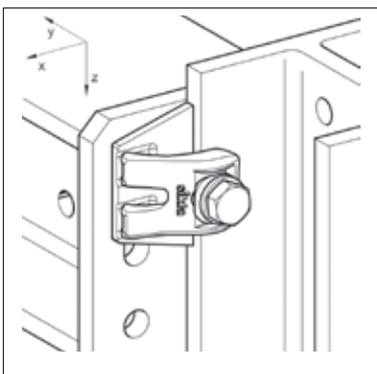
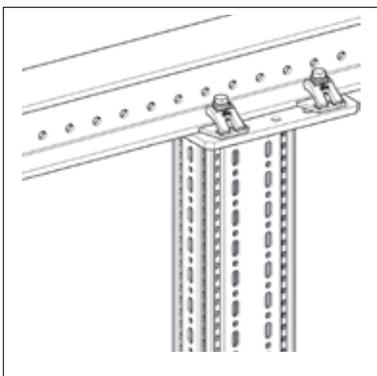
### Technische Daten

Typ	Spannbereich [mm]	Anzugsmoment $M_A$ [Nm]	$F_y$ zulässig je Spannpratze [kN]	Querkrafttragfähigkeit $F_{v,z}$ je Set = 4 Spannpratzen [kN]
M12 MA S	1 - 30	85	32,9	15,1 *
M16 MA S	4 - 40	150	39,1	16,7 *

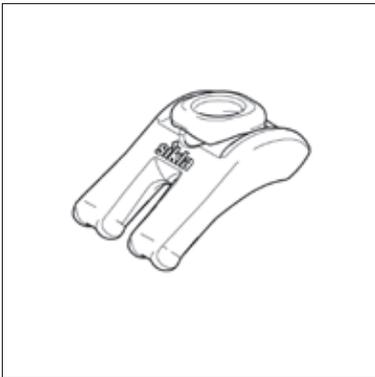
\* Die Angaben beziehen sich auf den ungünstigsten Fall bei Flanschdicken 30 mm (M12) bzw. 40 mm (M16) sowie einem Haftreibungskoeffizient  $\mu_{\text{Haft}} = 0,20$ . Eine ggf. einwirkende Zugkraft  $F_y$  wurde nicht berücksichtigt.

Material: Stahl, HCP

### Zulassungen / Konformität



Typ	G [kg]	Verp. [Set]	Artikel- Nr.
M12 MA S	1,6	10	114886
M16 MA S	2,8	10	114887



## Spanpratze SPA 5P AU HCP

Gruppe: 1831

### Einsatz

Die Spanpratze 5P AU ist ein universell einsetzbares Spannelement zur zweiseitigen Befestigung von Traversen für Rohrstränge, Kanäle, Kabelbahnen und von Geräten an Stahlträgern.

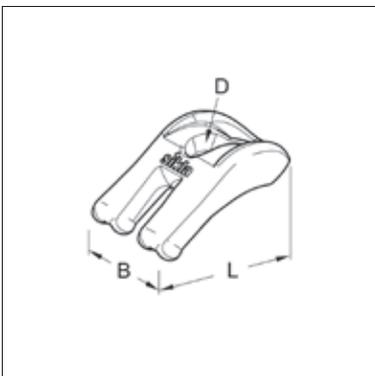
### Lieferumfang

Spanpratze 5P mit Auflageplatte AU

### Montage

Die Spanpratze mit Auflageplatte wird mit den Beinen auf dem anzubindenden Bauteil positioniert, die Nase wird auf dem Stahlträger platziert. Anschließend wird die entsprechende Sechskantschraube durchgeführt und unten mit Unterscheibe und Mutter angezogen.

Die Auflageplatte sichert eine rechtwinklige Montage der Schraube und verhindert ein Verrutschen oder eine Beanspruchung auf Biegung. Eine kontinuierliche Vorspannkraft ist somit sichergestellt.



### Technische Daten

Typ	Spannbereich [mm]	B [mm]	L [mm]	D [mm]
M12 AU	1 - 30	44	60	13
M16 AU	4 - 40	48	72	17

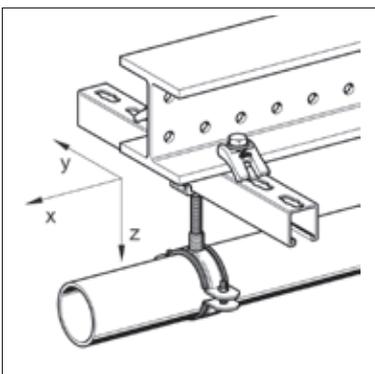
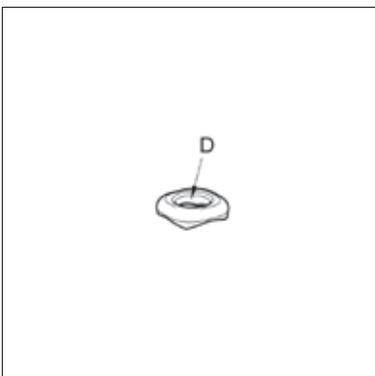
Typ	Anzugsmoment $M_A$ [Nm]	$F_z$ zulässig je Spanpratze [kN] <sup>1)</sup>	Querkrafttragfähigkeit $F_{V,x}$ je 2 Spanpratzen [kN] <sup>2)</sup>
M12 AU	85	16,2	3,7
M16 AU	150	19,5	4,2

<sup>1)</sup> Die Angaben beziehen sich auf die Verwendung einer Standard Sechskantschraube der Festigkeitsklasse 8.8.

<sup>2)</sup> Die Angaben beziehen sich auf den ungünstigsten Fall bei Flanschdicken 30 mm (M12) bzw. 40 mm (M16) sowie einem Haftbeiwert  $\mu_{\text{Haft}} = 0,20$ . Eine ggf. einwirkende Zugkraft  $F_z$  wurde nicht berücksichtigt.

Material: Stahl, HCP

### Zulassungen / Konformität



Typ	G [kg]	Verp. [Stück]	Artikel-Nr.
M12 AU	0,17	20	115034
M16 AU	0,30	20	115035

## Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten**

**Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

**Datum:**

18.04.2017

**Geschäftszeichen:**

I 36-1.14.4-74/16

**Zulassungsnummer:**

**Z-14.4-784**

**Geltungsdauer**

**vom: 18. April 2017**

**bis: 18. April 2022**

**Antragsteller:**

**Sikla GmbH**

In der Lache 17

78056 VS-Schwenningen

**Zulassungsgegenstand:**

**Sikla Spannpratze SPA 5P**

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.  
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst acht Seiten und fünf Anlagen.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 4 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 5 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 7 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

Zulassungsgegenstand ist die Herstellung und Verwendung von Sikla Spannpratzen SPA 5P mit Auflageplatten AU in den Typen M12 und M16 nach Anlage 1.

Die Spannpratzen werden für Klemmverbindungen mit vorgespannten Schraubengarnituren eingesetzt.

Die geklemmten Bauteile einschließlich aller Stirnplatten und Schraubengarnituren sind nicht Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und müssen mit den Angaben in Abschnitt 3 separat nachgewiesen werden. Anwendungsbeispiele sind in den Anlagen angegeben.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung regelt die Sikla-Spannpratzen für statische und quasi-statische Einwirkungen.

### 2 Bestimmungen für das Bauprodukt

#### 2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

##### 2.1.1 Abmessungen

Die Hauptabmessungen der Spannpratzen und der zugehörigen Auflageplatten sind der Anlage 1 zu entnehmen. Angaben zu den weiteren Abmessungen sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

##### 2.1.2 Werkstoffe

Die Sikla Spannpratzen und die Auflageplatten werden aus Stahl S355J2, Werkstoffnummer 1.0577 nach DIN EN 10025-2<sup>1</sup> gefertigt.

##### 2.1.3 Korrosionsschutz

Die Sikla Spannpratzen und die Auflageplatten sind nach DIN EN ISO 1461<sup>2</sup> feuerverzinkt. Für den Korrosionsschutz der mit den Spannpratzen hergestellten Verbindungen gilt DIN EN 1090-2<sup>3</sup>.

#### 2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

##### 2.2.1 Herstellung

Die Spannpratzen und die Auflageplatten werden im Gesenk geschmiedet.

Soweit im Folgenden nichts anderes festgelegt ist, gelten die Anforderungen von DIN EN 1090-2<sup>3</sup>. Die Herstellung darf nur von Betrieben ausgeführt werden, die über ein gültiges Zertifikat nach DIN EN 1090-1<sup>4</sup> für die Ausführungsklasse (EXC2) verfügen.

##### 2.2.2 Verpackung, Transport und Lagerung

Die Produkte müssen korrosionsschutz- und werkstoffgerecht verpackt, transportiert und gelagert werden.

1	DIN EN 10025-2:2005-04	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle
2	DIN EN ISO 1461:2009-10	Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgetragene Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen
3	DIN EN 1090-2:2011-10	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken
4	DIN EN 1090-1:2012-02	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile

### 2.2.3 Kennzeichnung

Die Verpackung der Sikla Spannpratzen und Auflageplatte muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind. Jede Verpackung muss zusätzlich Angaben zum Herstellwerk, zur Bezeichnung des Bauproduktes und zum Werkstoff enthalten.

## 2.3 Übereinstimmungsnachweis

### 2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Sikla Spannpratzen und Auflageplatten mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer Erstprüfung durch den Hersteller und werkseigenen Produktionskontrolle erfolgen.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Sikla Spannpratze und Auflageplatte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

### 2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen.

Im Herstellwerk sind die Abmessungen der Sikla Spannpratzen und Auflageplatten durch regelmäßige Messungen zu prüfen (vgl. auch Abschnitt 2.1.1).

Alle Sikla Spannpratzen und Auflageplatten sind durch Sichtprüfung auf äußere Fehler zu untersuchen.

Der Nachweis der in den Abschnitten 2.1.2.1 geforderten mechanischen Werkstoffeigenschaften der Schmiedeteile ist jeweils durch ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204<sup>5</sup> zu erbringen.

Je 3000 Stück der gefertigten Bauteile, jedoch mindestens an 10 Bauteilen je Herstell-Charge und Systemgröße, ist ein Bauteilversuch entsprechend der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Traglastversuche durchzuführen. Die Versuche sind bis zum Plattdrücken durchzuführen. Die Last bei Beginn des Fließens muss aufgezeichnet werden.

Jeder Einzelversuch muss die folgenden Kriterien erfüllen:

- Tragfähigkeit: Der Tragfähigkeitswert ist beim DIBt hinterlegt.
- Duktilität: Die Spannpratze darf vor dem vollständigen Plattdrücken nicht versagen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts sowie des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und der Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

<sup>5</sup>

DIN EN 10204:2005-01

Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen dürfen, nicht verwendet werden und sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

### **3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung**

#### **3.1 Bemessung**

##### **3.1.1 Allgemeines**

Es gilt das in DIN EN 1990<sup>6</sup> in Verbindung mit dem Nationalen Anhang angegebene Nachweiskonzept.

Für die Bemessung der zu verbindenden Bauteile einschließlich evtl. vorhandener Grund- oder Kopfplatten gelten die Normen der Normenreihe DIN EN 1993<sup>7</sup>, sofern im Folgenden nichts anderes festgelegt ist.

##### **3.1.2 Nachweis der Spannpratzen, Auflageplatten und Schraubengarnituren**

Die Sikla Spannpratzen und Auflageplatten können die folgenden, planmäßigen Schraubenvorspannkkräfte ohne weiteren Nachweis aufnehmen:

$$F_{p,C,max} = 32 \text{ kN für Spannpratze SPA 5P M12}$$

$$F_{p,C,max} = 54 \text{ kN für Spannpratze SPA 5P M16}$$

Für die Schraubengarnituren nach Abschnitt 4.2 braucht für diese Vorspannkkräfte kein Tragsicherheitsnachweis geführt zu werden.

##### **3.1.3 Nachweis der geklemmten Bauteile**

Die Tragsicherheitsnachweise für die geklemmten Bauteile einschließlich aller Stirnplatten und einschließlich der Klemmfuge sind durch die vorliegende Zulassung nicht erbracht und müssen separat geführt werden. Dabei sind gegebenenfalls lokale Beanspruchungen an den Auflagepunkten der Spannpratzen, das Durchstanzen durch das mutterseitige Blech sowie Plattenbeanspruchungen zu berücksichtigen.

Die Beanspruchbarkeit von Trägerflanschen kann nach DIN EN 1993-6<sup>8</sup>, Gleichung 6.2 nachgewiesen werden.

Sofern in der Fuge zwischen den beiden geklemmten Bauteilen eine bestimmte Klemmkraft aus der Spannpratzenvorspannung erzielt werden soll, ist die vorhandene Klemmkraft je Spannpratze wie folgt zu ermitteln:

$$F_{Klemm} = \frac{(F_{p,C} - F_{t,Ed}) B}{A + B}$$

6	DIN EN 1990:2010-12	Eurocode: Grundlagen der Tragwerksplanung
7	DIN EN 1993	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten
8	DIN EN 1993-6:2010-12	Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten Teil 6 Kranbahnen

mit  $F_{p,C}$ : Vorspannkraft in der Schraubengarnitur  
 $F_{t,Ed}$ : Bemessungswert einer ggf. einwirkenden Zugkraft  
A, B: Abmessungen gemäß Anlage 2, Tabelle 1. Sie dürfen konservativ abgeschätzt werden, indem für A der maximal mögliche und für B der minimal mögliche Wert angenommen wird.

Sofern die geklemmten Bauteile nicht eben sind (zum Beispiel geneigte Trägerflansche), ist der Nachweis zu erbringen, dass sich die geklemmten Bauteile nicht gegeneinander verschieben können.

Die Aufnahme der zusätzlichen Biegebeanspruchung in den Trägerflanschen infolge der durch die Klemmverbindung eingeleiteten Kräfte senkrecht zu den Flanschen ist nachzuweisen.

#### 4 Bestimmungen für die Ausführung

##### 4.1 Allgemeines

Für den Einbau der Sikla Spannpratzen und Auflageplatten, der Schraubengarnituren und die zu verbindenden Bauteile gelten die Anforderungen nach DIN EN 1090-2<sup>3</sup>, sofern im Folgenden nichts anderes angegeben ist.

##### 4.2 Schrauben, Muttern und Unterlegscheiben

Es sind hochfeste, planmäßig vorspannbare Schraubengarnituren der Festigkeitsklasse 8.8 oder 10.9 nach DIN EN 14399-1<sup>9</sup> inklusive der zugehörigen Scheiben nach DIN EN 14399-5<sup>10</sup> bzw. 14399-6<sup>11</sup> zu verwenden.

Für die Spannpratze SPA 5P AU M12 sind Schraubengarnituren M12 zu verwenden, für die Spannpratze SPA 5P AU M16 sind Schraubengarnituren M16 zu verwenden. Insbesondere bezüglich der Schraubenlänge und der Anordnung von Scheiben sind die Regelungen nach DIN EN 1090-2<sup>3</sup>, Abs. 8.2 zu beachten. Für das Aufbringen der Vorspannung gilt das Verfahren nach DIN EN 1090-2<sup>3</sup>, Abs. 8.5 oder EN 1993-1-8/NA<sup>12</sup> Tabellen NA.A.1 bis NA.A.3.

Ein Spannpratzenset darf nur aus Spannpratzen, Auflageplatten und den Schraubengarnituren mit dem selben Nenndurchmesser bestehen.

##### 4.3 Bestimmungen für den Einbau

Die im Abschnitt 2.1 genannten Bauteile dürfen nur dann eingebaut werden, wenn die Verpackung, der Beipackzettel oder der Lieferschein dieser Bauteile das Ü-Zeichen trägt.

Jedes Spannpratzen-Set ist vor dem Einbau auf einwandfreie Beschaffenheit zu überprüfen. Beschädigte Teile sind von der Verwendung auszuschließen. Auch die Schraubengarnituren dürfen keine Verformungen oder Beschädigungen des Gewindes sowie keine Korrosionsschäden aufweisen.

Die Kontaktflächen einer Verbindung (Träger, Spannpratze, Auflageplatte) dürfen nicht durch Öl, Fett oder anderweitig verunreinigt sein, wenn dadurch die Reibung verringert wird.

<sup>9</sup> DIN EN 14399-1:2015-04: Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen im Metallbau - Teil 1: Allgemeine Anforderungen.

<sup>10</sup> DIN EN 14399-5:2015-04: Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen im Metallbau - Teil 5: Flache Scheiben.

<sup>11</sup> DIN EN 14399-6:2015-04: Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen im Metallbau - Teil 6: Flache Scheiben mit Fase.

<sup>12</sup> DIN EN 1993-1-8/NA:2010-12: Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter - Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-8: Bemessung von Anschlüssen.

Der Einbau der Sikla Spannpratzen darf nur von Betrieben durchgeführt werden, die die dazu erforderliche Erfahrung haben. Andere Firmen dürfen die Sikla Spannpratzen mit Auflageplatten nur dann einbauen, wenn für eine Einweisung des Montagepersonals durch auf diesem Gebiet erfahrenen Fachkräfte gesorgt ist. Unabhängig davon darf der Einbau nur von Betrieben durchgeführt werden, die über ein gültiges Zertifikat nach DIN EN 1090-1<sup>4</sup> verfügen, wobei die notwendige Ausführungsklasse durch die Art der verwendeten Bauteile bzw. der Tragkonstruktion bestimmt wird.

Die Anordnung aller Bauteile beim Zusammenbau muss Anlage 5 entsprechen.

Die Flächen der Klemmfuge müssen planmäßig eben und parallel zueinander sein. Die Dicken der geklemmten Bauteile müssen Anlage 5, Tabelle 1 entsprechen. Die geklemmten Bauteile müssen außerdem eine geeignete Form und geeignete Abmessungen aufweisen, so dass sowohl die Spannpratze mit allen fünf Auflagerpunkten als auch die Unterlegscheibe vollflächig aufliegen, aber nicht seitlich an anderweitige Bauteile anschlagen. Das Durchgangsloch und dessen Randabstände im mütterseitig geklemmten Bauteil müssen den Grenzwerten für Rand- und Lochabstände nach DIN EN 1993-1-8<sup>13</sup> Kapitel 3.5 entsprechen. Die Anziehungsmomente der Schrauben sind gemäß DIN EN 1090-2<sup>3</sup> unter Beachtung der zulässigen, planmäßigen Schraubenvorspannkkräfte

$$F_{p,C,max} = 32 \text{ kN für Spannpratze SPA 5P M12}$$

$$F_{p,C,max} = 54 \text{ kN für Spannpratze SPA 5P M16}$$

zu ermitteln. Beim Anziehen ist darauf zu achten, dass keine plastischen Verformungen der Spannpratzen auftreten („Plattdrücken“). Für das Anziehen der Schrauben gelten im Übrigen die Vorgaben aus DIN EN 1090-2<sup>3</sup>.

Sofern die Spannpratzenverbindung eine bestimmte, aus statischer Sicht notwendige Klemmkraft übertragen soll, ist das aufgebrachte Anziehungsmoment nach mindestens 24 Stunden zu überprüfen und gegebenenfalls nachzuziehen. Dieses Vorgehen ist solange zu wiederholen, bis sich das Anziehungsmoment nicht mehr verringert. Auch hierbei ist darauf zu achten, dass keine plastischen Verformungen der Spannpratzen auftreten („Plattdrücken“).

Eingebaute Sikla Spannpratzen und Auflageplatten müssen so zugänglich sein, dass jederzeit das Anziehungsmoment überprüft werden kann.

## 5 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt, Wartung

Der für den Zustand einer mit den Spannpratzenverbindungen hergestellten Konstruktion bzw. baulichen Anlage Verantwortliche (oder ein von ihm Beauftragter) hat den Zustand der Klemmverbindungen nach spätestens 2 Jahren stichprobenartig durch Sichtprüfung zu überprüfen.

<sup>13</sup> DIN EN 1993-1-8:2010-12: Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-8: Bemessung von Anschlüssen.

## Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-14.4-784

Seite 8 von 8 | 18. April 2017

Dabei sind die Verbindungen auf Korrosion sowie auf Risse an Schrauben, Spannpratzen und Auflageplatten zu untersuchen. Zu kontrollieren sind auch eventuell aufgetretene Verschiebungen/Verdrehungen der Verbindungen. Wirkt eine Querkraftbeanspruchung überwiegend in eine Richtung und eine Querverschiebung ist konstruktiv nicht ausgeschlossen, muss durch regelmäßige Inspektion kontrolliert werden, dass keine unzulässigen Querverschiebungen auftreten.

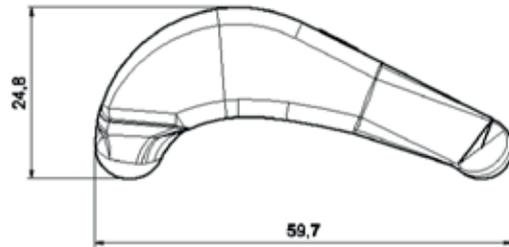
Bei Korrosionsschäden ist der Korrosionsschutz zu erneuern (siehe Abschnitt 2.1.3). Beschädigte Teile sind unverzüglich gegen neue auszutauschen.

Die mit dem Einbau der Spannpratzenverbindungen betraute Firma hat den für die bauliche Anlage Verantwortlichen auf diese Verpflichtung schriftlich hinzuweisen und eine Kopie dieses Schreibens zu den Bauakten zu legen.

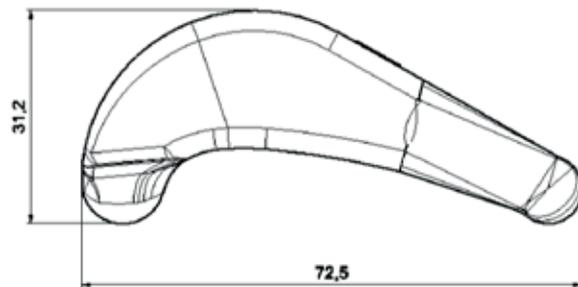
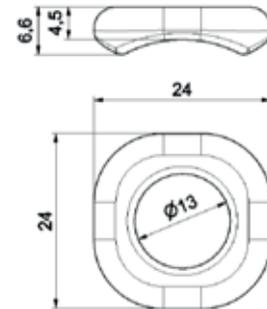
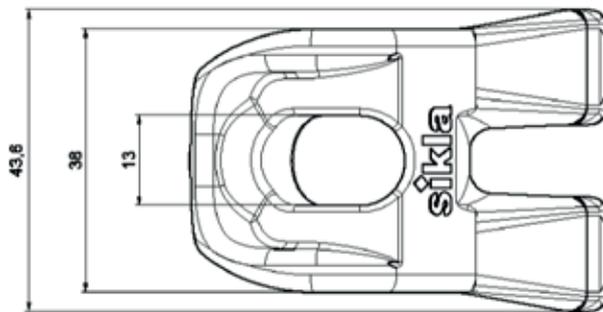
Andreas Schult  
Referatsleiter

Beglaubigt

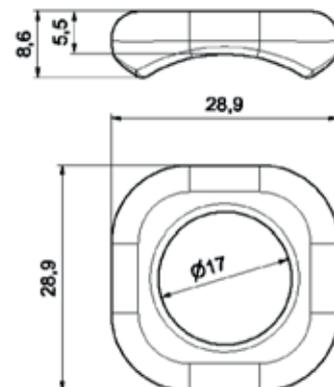
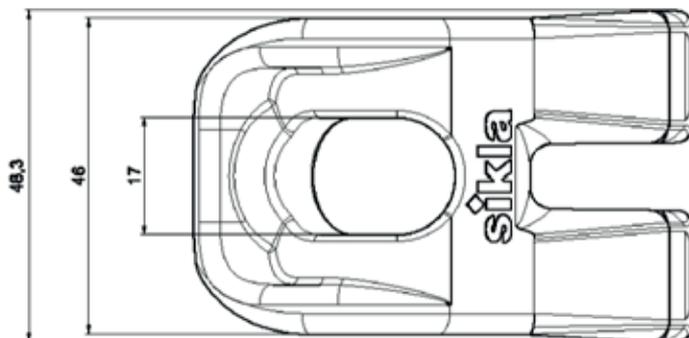
**Bauteilabmessungen**



Spannpratze SPA 5P-M12  
 &  
 Auflageplatte AU M12



Spannpratze SPA 5P-M16  
 &  
 Auflageplatte AU M16

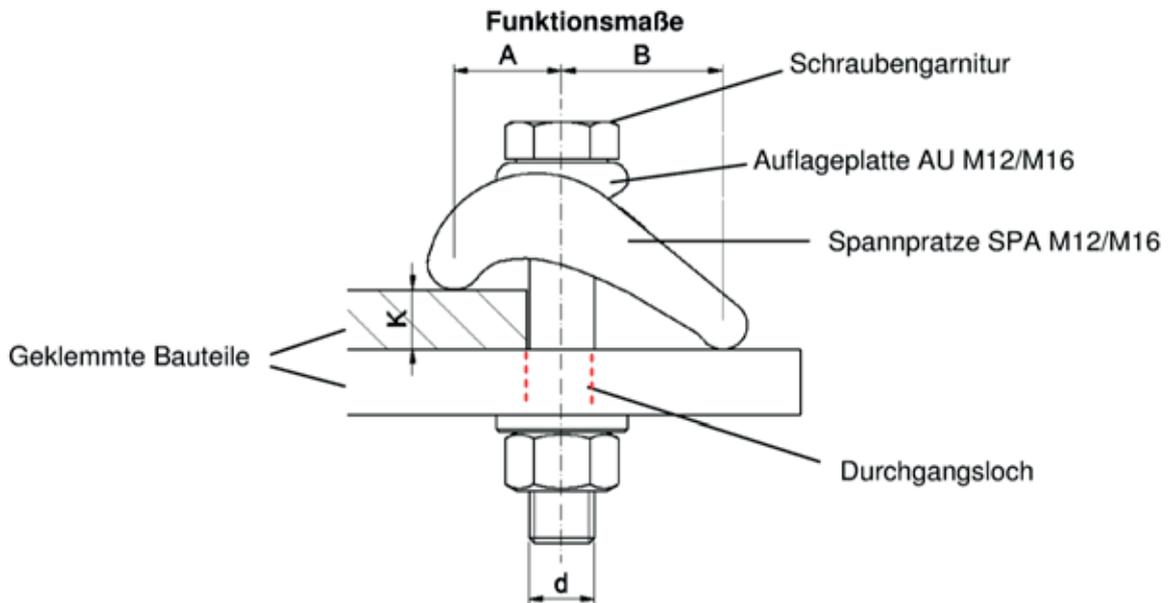


Síkla Spannpratze SPA 5P

Hauptabmessungen der Spannpratzen und Auflageplatten

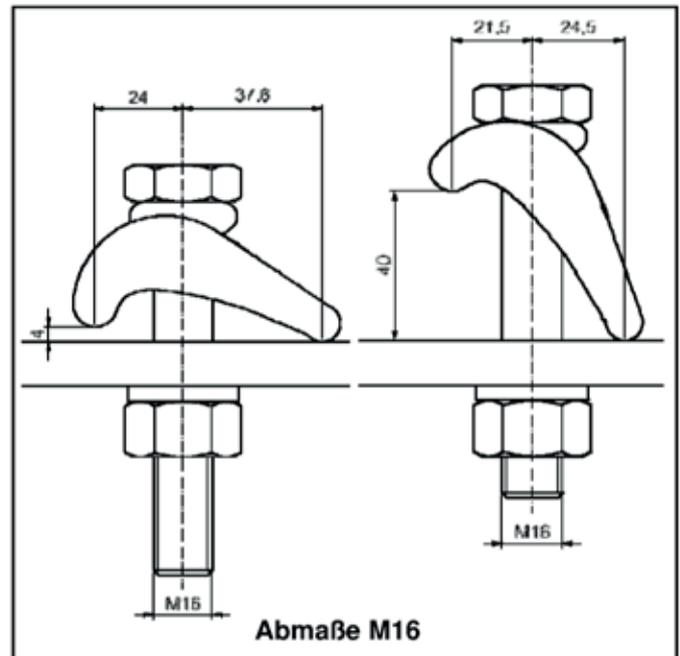
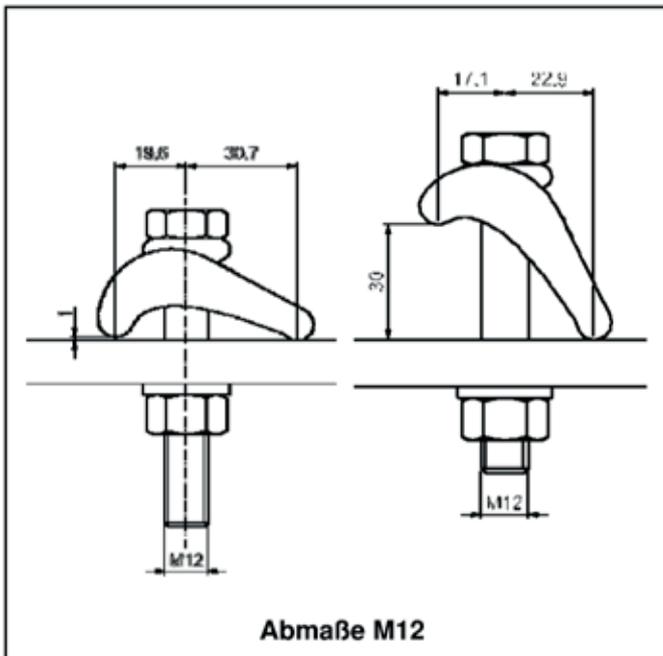
Anlage 1

elektronische Kopie der abz des dibt: z-14.4-784



**Tabelle 1**

Sechskantschraube	Klemmbereich K		Spannpratzenabmaße (Klemmbereichsabhängig)		Bauteilbreite C
	Min [mm]	Max [mm]	A [mm]	B [mm]	
M12	1	30	19,6 bis 17,1	30,7 bis 22,9	44
M16	4	40	24 bis 21,5	37,6 bis 24,5	49

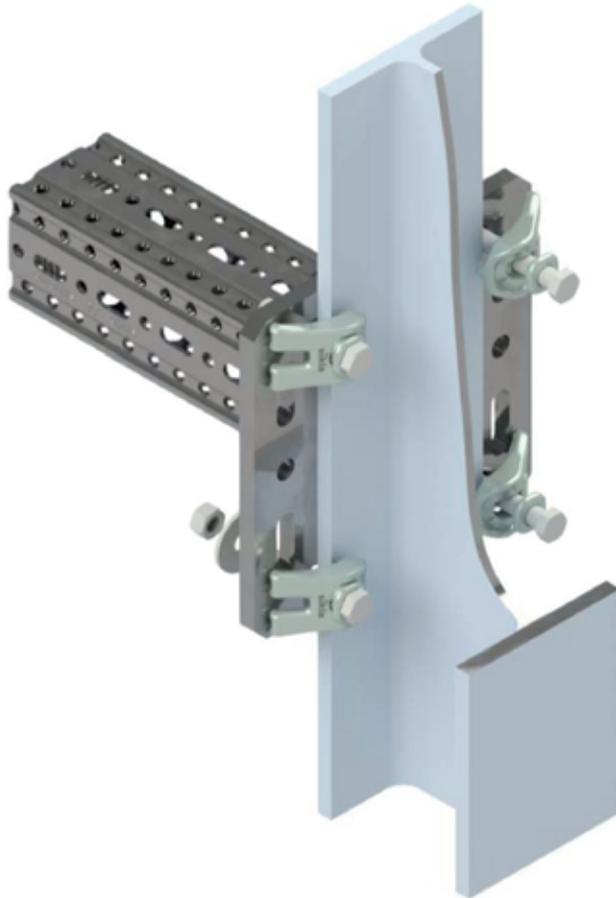


Sikla Spannpratze SPA 5P

Zusammenbau

Anlage 2

**Aufbau einer Sikla Trägerklemmverbindung**



- 1 Sechskantschraube<sup>1)</sup>
  - 2 Auflageplatte AU M12/M16
  - 3 Spannpratze SPA 5P-M12/M16
  - 4 Scheibe<sup>1)</sup>
  - 5 Sechskantmutter<sup>1)</sup>
- <sup>1)</sup> nach Abschnitt 4.2 dieser  
 allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung



**Spannpratze SPA 5P AU-M12**  
 Spannpratze incl. Auflageplatte  
 für M12 Schraubverbindung

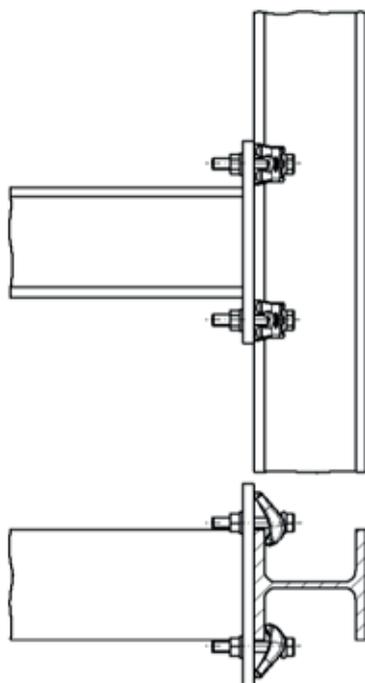
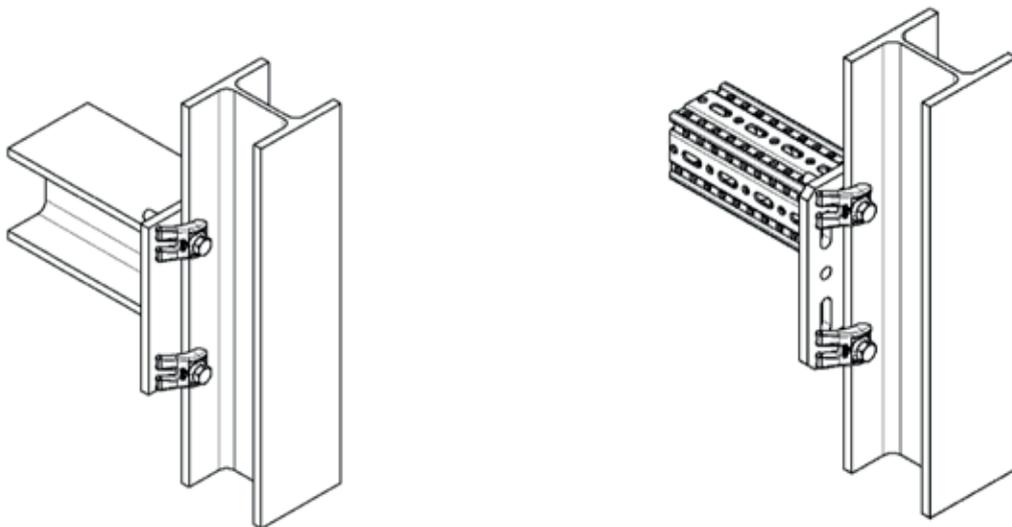


**Spannpratze SPA 5P AU-M16**  
 Spannpratze incl. Auflageplatte  
 für M16 Schraubverbindung

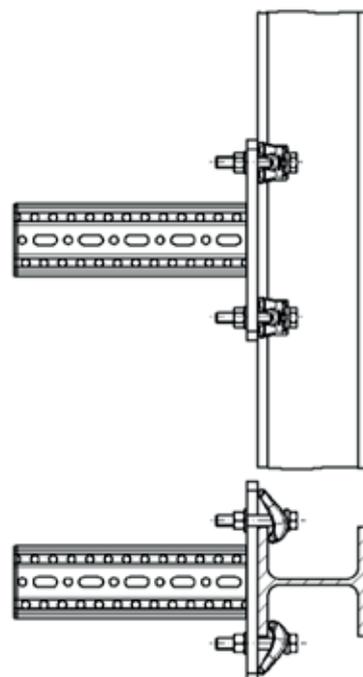
Sikla Spannpratze SPA 5P

Anwendungsbeispiel für Trägeranschlüsse

Anlage 3



**Beispiel 1**

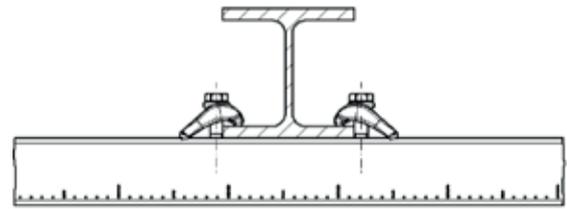
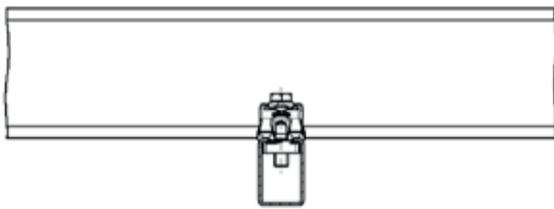
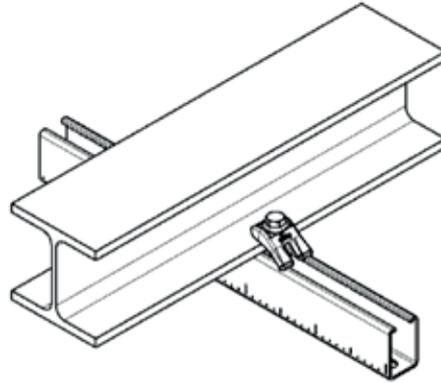


**Beispiel 2**

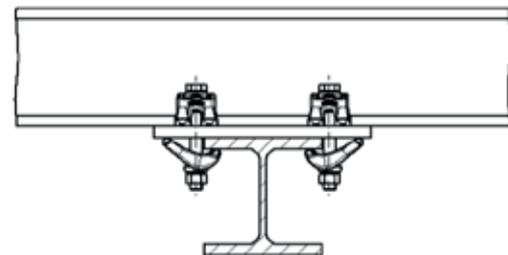
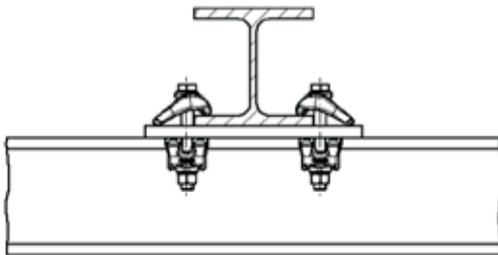
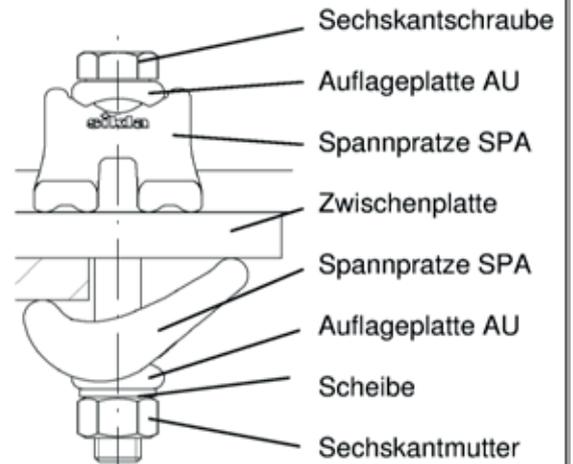
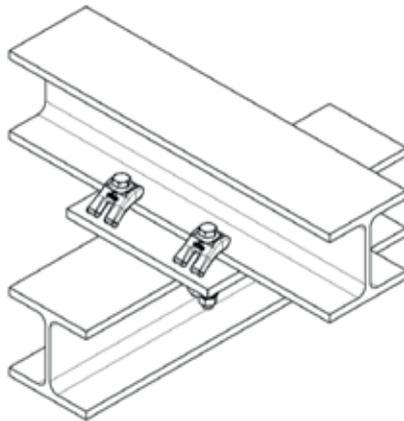
Sikla Spannpratze SPA 5P

Anwendungsbeispiele für Trägeranschlüsse

Anlage 4



**Beispiel 3**



**Beispiel 4**

Sikla Spannpratze SPA 5P

Anwendungsbeispiele für Trägerkreuzungen

Anlage 5



### **Industrie- und Anlagenbau**

Sikla GmbH  
In der Lache 17  
78056 VS-Schwenningen  
Telefon 07720 948 456  
[www.industrie.sikla.com](http://www.industrie.sikla.com)

### **Kundencenter Süd**

Sikla GmbH  
In der Lache 17  
78056 VS-Schwenningen  
Telefon 07720 948 0  
[www.sikla.de](http://www.sikla.de)

### **Kundencenter Nord**

Sikla GmbH  
Spannstiftstraße 37  
58119 Hagen  
Telefon 02334 9584 0  
[www.sikla.de](http://www.sikla.de)

### **Sikla Austria Ges.m.b.H.**

Kornstraße 4  
A-4614 Marchtrenk  
Telefon +43 (0) 7242 420 58 0  
[www.sikla.at](http://www.sikla.at)

### **Sikla (Schweiz) AG**

Udermülistrasse 26  
CH-8320 Fehraltorf  
Telefon +41 (0) 1 954 84 14  
[www.sikla.ch](http://www.sikla.ch)